www.ccktm.com

СУЧАСНІ СИСТЕМИ КОМФОРТУ

# стакани монтажні для дахових вентиляторів типу STAM

ПОСІБНИК З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
STAM–00 ПЕ

Стакан монтажний типу STAM (далі стакан) призначений для установки дахового вентилятора (типу KROS, KROV, KROM, OZA-R, UKROS, VKOP 0, OZA) виробництва компанії «ССК ТМ» на покрівлі будівлі як у системах загальнообмінної вентиляції, так і в системах димовидалення.

Виробництво стаканів здійснюється відповідно до технічної документації. Даний посібник є основним експлуатаційним документом стаканів.

## 1. ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

**1.1.** Модельний ряд STAM представлений моделями різного призначення:

- STAM 100 - серія без термоізоляції стінок

для установки на покрівлі без ухилу:

STAM 100 - без клапана,
STAM 102 - з вбудованим клапаном на витяжку,
STAM 103 - з вбудованим клапаном на приплив;

для установки на покрівлі з ухилом:

STAM 110 - без клапана;
STAM 112 - з вбудованим клапаном на витяжку;
STAM 113 - з вбудованим клапаном на приплив);

- STAM 200 - серія для загальнопромислових вентиляторів із термоізоляцією

для установки на покрівлі без ухилу:

STAM 200 - без клапана;
STAM 202 - з вбудованим клапаном на витяжку;
STAM 203 - з вбудованим клапаном на приплив;

для установки на покрівлі з ухилом:

STAM 210 - без клапана;
STAM 212 - з вбудованим клапаном на витяжку;
STAM 213 - з вбудованим клапаном на приплив);

- STAM 211 - серія з вбудованим клапаном GMK;
- STAM 310, STAM 360 - серія для вентиляторів KROM:

STAM 310 - без шумоглушника;

STAM 360 - з вбудованим шумоглушником.

- STAM 400 серія для монтажу вентиляторів DU-систем

для установки на покрівлі без ухилу:

STAM 400 - без клапана;

STAM 402 - з вбудованим клапаном на витяжку;

для монтажу на покрівлі з ухилом:

STAM 410 - без клапана;

STAM 412 - з вбудованим клапаном на витяжку.

- STAM 500 серія для монтажу «спарених» дахових вентиляторів:

STAM 500 - без клапанів;

STAM 502 - з вбудованими клапанами на витяжку;

STAM 503 - з вбудованими клапанами на приплив);

- STAM 610 серія з вбудованим глушником для загальнообмінних вентиляторів;
- STAM 700 спеціальна серія для монтажу вентиляторів в північних районах.

**1.2.** Стакани призначені для експлуатації в умовах помірного (Y), помірного та холодного (YHL), тропічного (T) клімату 1-ої категорії розміщення за ГОСТ 15150.

## 2. КОНСТРУКЦІЯ ТА ПРИНЦИП РОБОТИ

**2.1.** STAM 100 представляє собою збірну конструкцію, що складається з міцної зварної рами, що несе основне навантаження, і герметичного оцинкованого зовнішнього облицювання.

**2.2.** STAM 200 представляє собою коробчасту конструкцію, що складається зі сталевої зварної рами, що несе основне опорне навантаження, всередині якої закріплений повітровод квадратного перерізу, що виготовляється з оцинкованої (виконання N) або нержавіючої сталі (виконання CR1).

Бічні сторони рами повністю закриті панелями з оцинкованої сталі. Між рамою і повітроводом знаходиться термоізоляція. Зовні рама має опорну поверхню для установки і кріплення на несучій частини покрівлі.

**2.3.** STAM 211 представляє собою коробчасту конструкцію, що складається зі сталевої зварної рами, що несе основне опорне навантаження, всередині якої закріплений повітровод квадратного перерізу, що виготовляється з оцинкованої (виконання N) або нержавіючої сталі (виконання CR1).

Бічні сторони рами повністю закриті панелями з оцинкованої сталі. Між рамою і повітроводом знаходиться термоізоляція. Зовні рама має опорну поверхню для установки і кріплення на несучій частини покрівлі.

**2.4.** STAM-310, STAM-360 представляє собою легку коробчасту конструкцію квадратного перерізу, що виготовляється з оцинкованої сталі. Зсередини стінки короба покриті термо-шумоізоляцією товщиною 10 мм.

Конструкція стакану STAM-360 включає додаткові пластини шумоглушіння довжиною 500 мм для поліпшення ефективності шумоглушіння.

Для кріплення на покрівлі STAM-310, STAM-360 постачаються з регульованими бічними опорами. Кут нахилу встановлюється при монтажі на покрівлю, максимальний ухил - 1:2.

**2.5.** STAM 400, STAM 410 представляє собою коробчасту конструкцію, що складається зі сталевої зварної рами, що несе основне опорне навантаження, всередині якої закріплений повітровод квадратного перерізу, що виготовляється з оцинкованої або нержавіючої сталі.

Бічні сторони рами повністю закриті панелями з оцинкованої сталі. Між рамою і повітроводом знаходиться негорюча теплостійка термоізоляція. Зовні рама має опорну поверхню для установки і кріплення на несучій частини покрівлі.

**2.6.** STAM 500 представляє собою коробчасту конструкцію, що складається зі сталевої зварної рами, що несе основне опорне навантаження, всередині якої закріплені два повітроводи квадратного перерізу з оцинкованої або нержавіючої сталі.

Бічні сторони рами повністю закриті панелями з оцинкованої сталі. Між рамою і повітроводом знаходиться негорюча термоізоляція. Зовні рама має опорну поверхню для установки і кріплення на несучій частини покрівлі.

**2.7.** STAM 610 представляє собою коробчасту конструкцію, що складається зі зварної рами, що несе основне опорне навантаження, всередині якої закріплений повітровод квадратного перерізу з перфорацією, що виготовляється з оцинкованої або нержавіючої сталі.

Бічні сторони рами повністю закриті панелями з оцинкованої сталі. Між рамою і повітроводом знаходиться термо-шумоізоляція товщиною 50 мм.

Для кріплення на покрівлі STAM 610 постачаються з регульованими при монтажі бічними опорами. Кут нахилу встановлюється при монтажі на покрівлю, максимальний ухил - 1:2. Для покрівлі без ухилу вказати ухил 0.

**2.8.** STAM 700 (STAM 710) представляє собою коробчасту конструкцію збільшеної до 1000 мм висоти, що складається з оцинкованої зварної рами з морозостійкої сталі (до - 60° С), що несе основне опорне навантаження, всередині якої закріплений повітровід квадратного перерізу, що виготовляється з оцинкованої або нержавіючої сталі.

У STAM 700 (STAM 710) зверху вбудований клапан GMK.

Бічні сторони рами повністю закриті панелями з оцинкованої сталі. Між рамою і повітроводом знаходиться термо-шумоізоляція товщиною 150 мм.

STAM 700 призначені для кріплення на покрівлі без ухилу. Зовні рама має опорну поверхню для установки і кріплення на несучій частині покрівлі.

STAM 710 призначені для кріплення на покрівлі з ухилом.

Постачаються з регульованими при монтажі бічними опорами. Кут ухилу встановлюється при монтажі на покрівлю, максимальний ухил - 1:2. Висота STAM 700 (STAM 710) - 1000 мм, розрахована на товщину снігового покриву понад 500 мм (з урахуванням зміненого кута монтажу в покрівлю).

## 3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**3.1** Загальний вигляд, габаритні, приєднувальні та настановні розміри стаканів повинні відповідати розмірам, вказаним на рисунку 1-11 та у таблиці 1-11.

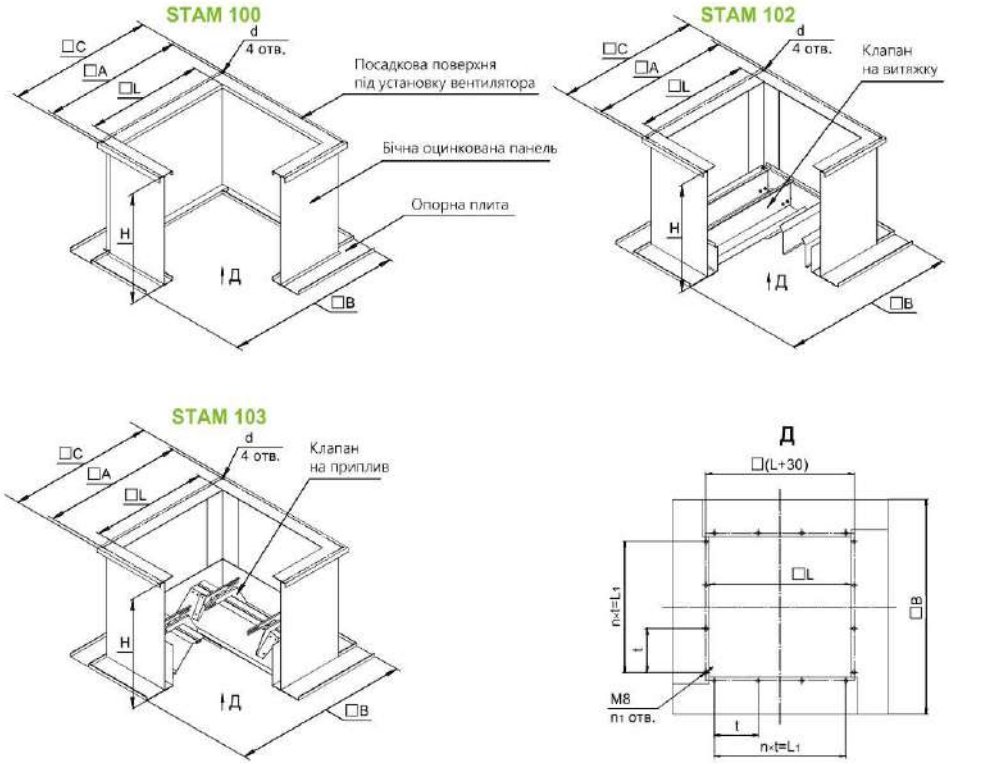



Рисунок 1. Стакан монтажний STAM-100, STAM-102, STAM-103

Таблиця 1 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-100, STAM-102, STAM-103

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 100 | 102 | 103 |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 600 | 12 | 22 | 25 | 29 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | | 24 | 28 | 33 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | | | 27 | 42 | 38 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | | 29 | 35 | 41 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | | | 33 | 40 | 47 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | | | 43 | 51 | 58 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | | | 46 | 56 | 63 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | | 14 | 53 | 65 | 73 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | | | 54 | 68 | 75 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | | | | | 61 | 77 | 85 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | | | 69 | 87 | 96 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | | 18 | 72 | 92 | 104 |

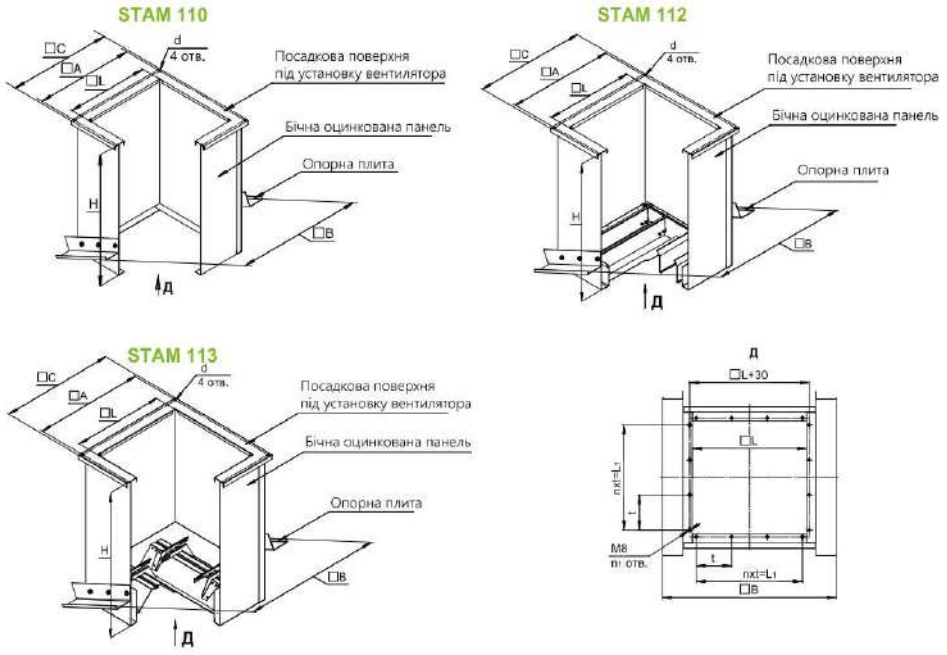



Рисунок 2. Стакан монтажний STAM-110, STAM-112, STAM-113

Таблиця 2 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-110, STAM-112, STAM-113

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 110 | 112 | 113 |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 750 | 12 | 24 | 27 | 31 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | 780 | | 26 | 30 | 35 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | 800 | | 29 | 34 | 40 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | 800 | | 32 | 38 | 44 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | 840 | | 36 | 43 | 50 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | 860 | | 46 | 54 | 61 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | 900 | | 50 | 60 | 67 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | 950 | 14 | 58 | 70 | 78 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | 970 | | 60 | 74 | 81 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | 7 | 32 | 1030 | | 68 | 86 | 92 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | 1050 | | 75 | 93 | 102 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | 1150 | 18 | 80 | 100 | 112 |

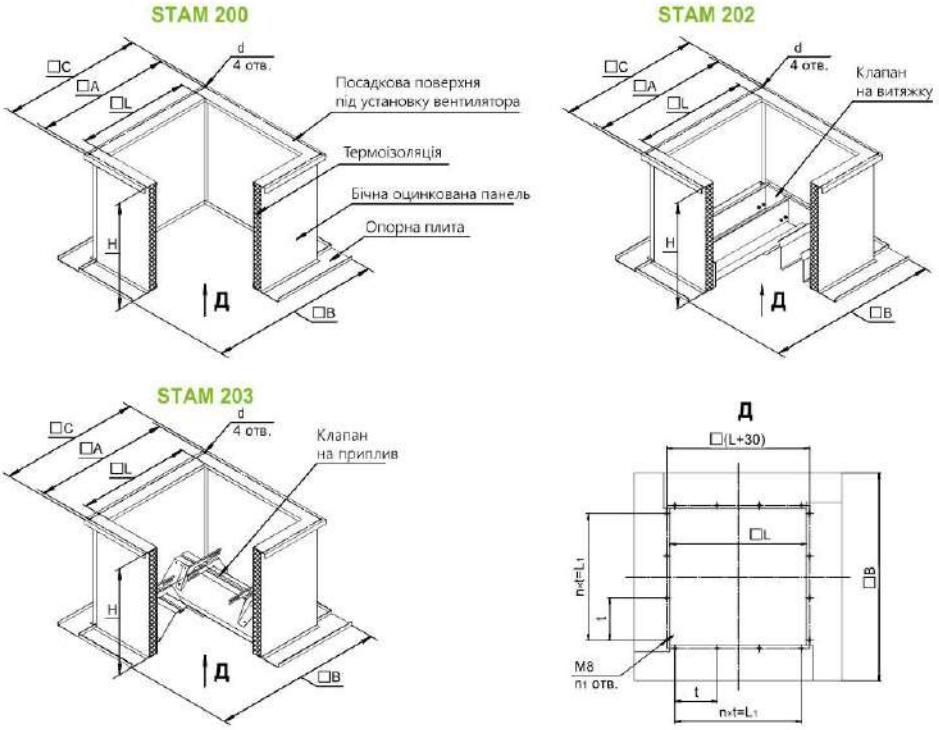



Рисунок 3. Стакан монтажний STAM-200, STAM-202, STAM-203

Таблиця 3 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-200, STAM-202, STAM-203

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 200 | 202 | 203 |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 600 | 12 | 27 | 30 | 34 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | | 29 | 33 | 38 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | | | 31 | 36 | 42 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | | 35 | 41 | 47 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | | | 38 | 45 | 52 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | | | 51 | 59 | 66 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | | | 55 | 65 | 72 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | | 14 | 65 | 77 | 85 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | | | 67 | 81 | 87 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | 7 | 32 | | | 76 | 92 | 100 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | | | 83 | 101 | 110 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | | 18 | 90 | 110 | 122 |

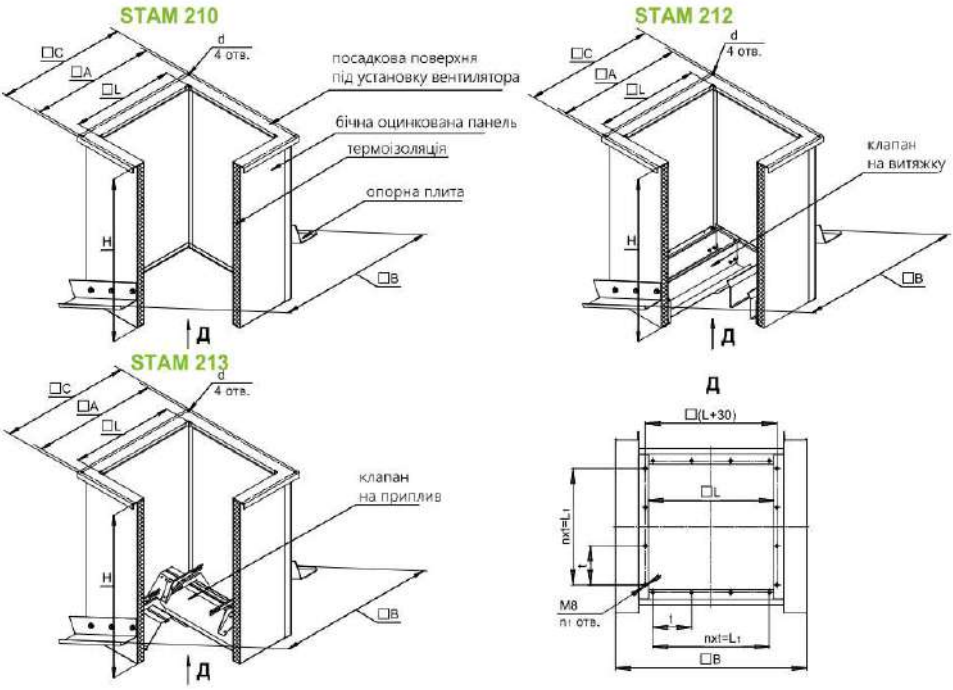



Рисунок 4. Стакан монтажний STAM-210, STAM-212, STAM-213

Таблиця 4 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-210, STAM-212, STAM-213

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 210 | 212 | 213 |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 750 | 12 | 34 | 37 | 41 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | 780 | | 36 | 40 | 45 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | 800 | | 39 | 44 | 50 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | 800 | | 42 | 48 | 54 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | 840 | | 46 | 53 | 60 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | 860 | | 62 | 70 | 77 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | 900 | | 66 | 76 | 84 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | 950 | 14 | 78 | 90 | 98 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | 970 | | 80 | 94 | 101 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | 7 | 32 | 1030 | | 88 | 104 | 112 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | 1050 | | 92 | 110 | 119 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | 1150 | 18 | 100 | 120 | 132 |

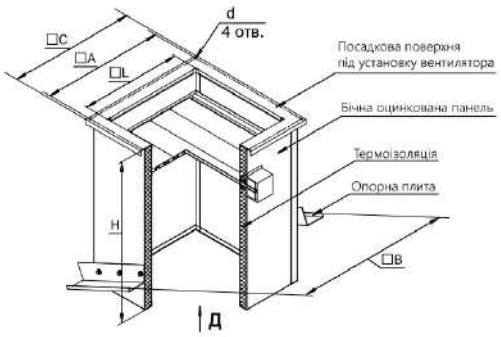



Рисунок 5. Стакан монтажний STAM-211

Таблиця 5 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-211

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 1000 | 12 | 50 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | | 52 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | | | 60 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | | 70 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | | | 75 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | | | 82 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | | | 97 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | | 14 | 102 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | | | 115 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | 7 | 32 | | | 123 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | | | 140 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | | 18 | 160 |

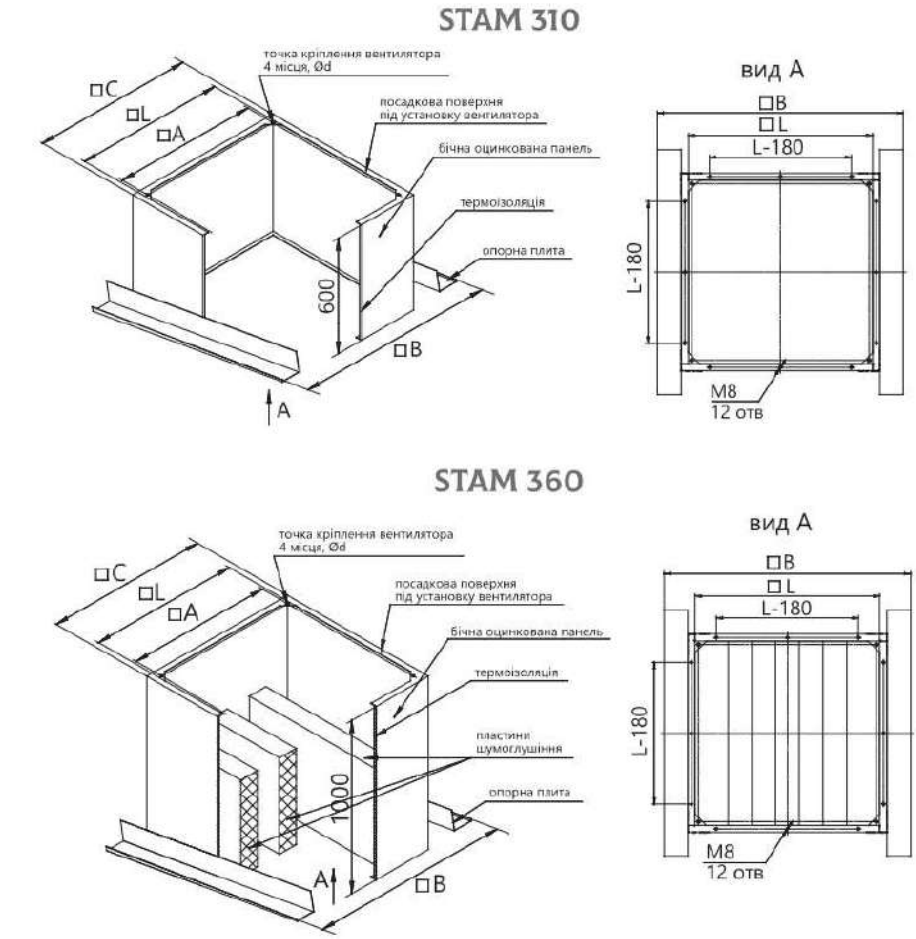



Рисунок 6. Стакан монтажний STAM-310, STAM-360

Таблиця 6 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-310, STAM-360

| Типо-розмір | Типорозмір вентилятора KROM | Розміри, мм | | | | | Маса, кг, не більше | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A | B | C | L | d | 310 | 360 |
| 27 | 2,25 | 245 | 535 | 335 | 275 | M8 | 9,5 | 24 |
| 36 | 3,1 | 330 | 620 | 420 | 360 | | 11,5 | 29 |
| 50 | 3,55 | 450 | 740 | 540 | 480 | M10 | 14,5 | 40 |
| | 4 | 450 | 740 | 540 | 480 | | 14,5 | 40 |
| 57 | 4,5 | 535 | 825 | 625 | 565 | | 18 | 45 |
| | 5 | 535 | 825 | 625 | 565 | | 18 | 45 |
| 84 | 5,6 | 750 | 1040 | 840 | 780 | | 25 | 63 |
| | 6,3 | 750 | 1040 | 840 | 780 | | 25 | 63 |

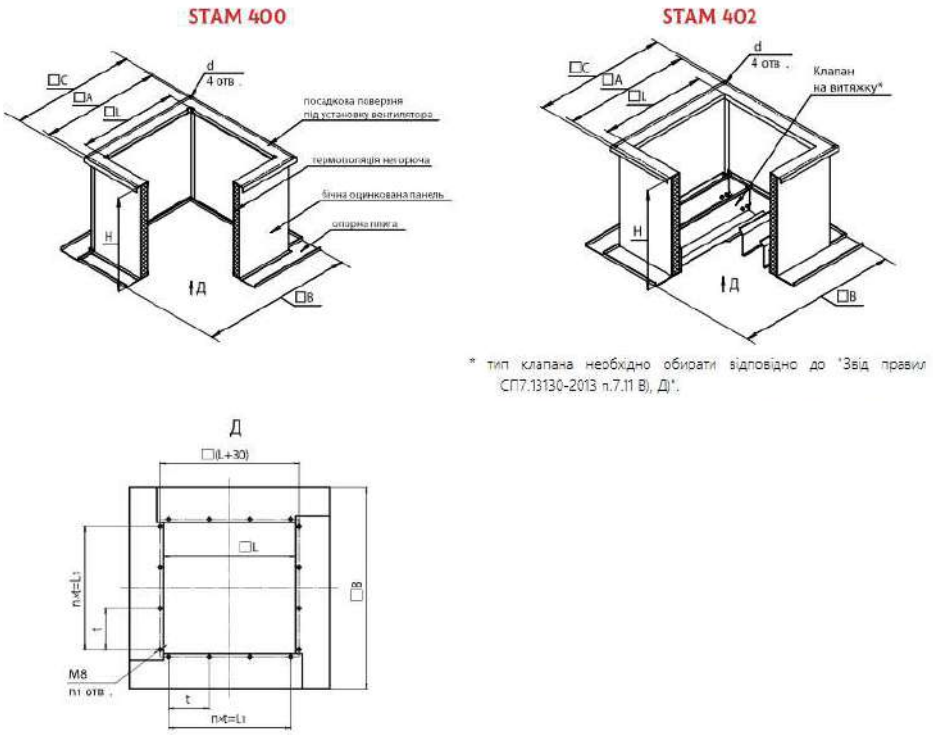



Рисунок 7. Стакан монтажний STAM-400, STAM-402

Таблиця 7 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-400, STAM-402

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 400 | 402 |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 600 | 12 | 29 | 31 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | | 31 | 35 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | | | 34 | 39 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | | 37 | 43 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | | | 40 | 47 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | | | 58 | 66 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | | | 63 | 73 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | | 14 | 76 | 88 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | | | 78 | 92 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | 7 | 32 | | | 89 | 105 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | | | 95 | 113 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | | 18 | 106 | 126 |

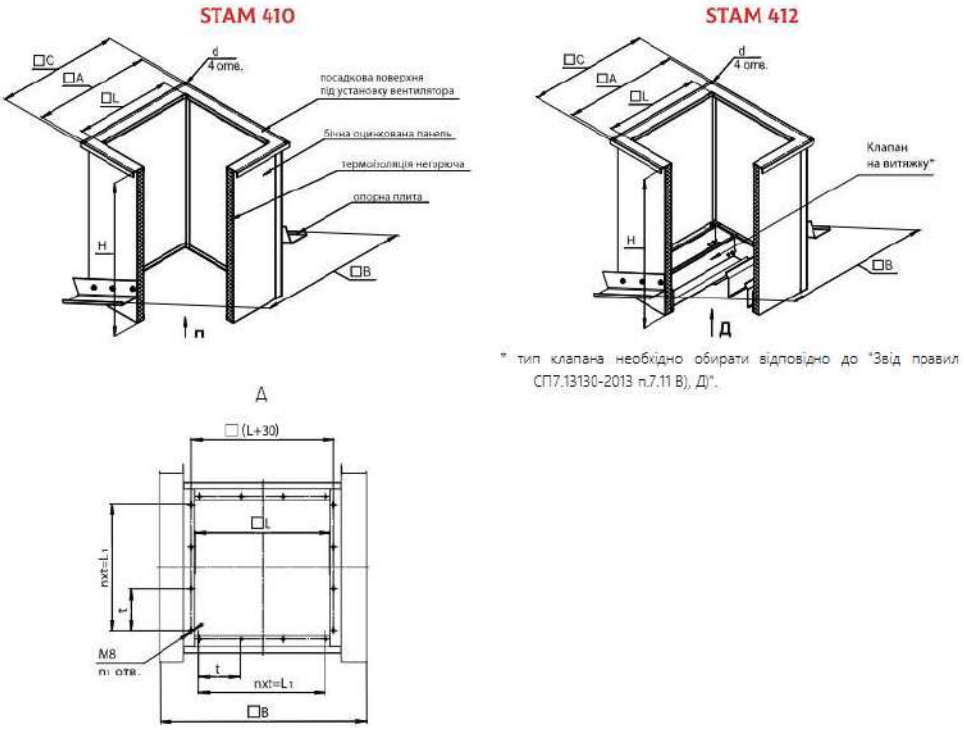



Рисунок 8. Стакан монтажний STAM-410, STAM-412

Таблиця 8 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-410, STAM-412

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 410 | 412 |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 750 | 12 | 41 | 44 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | 780 | | 43 | 47 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | 800 | | 46 | 51 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | 800 | | 49 | 55 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | 840 | | 53 | 60 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | 860 | | 65 | 72 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | 900 | | 70 | 80 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | 950 | 14 | 85 | 97 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | 970 | | 88 | 102 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | 7 | 32 | 1030 | | 98 | 114 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | 1050 | | 100 | 118 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | 1150 | 18 | 116 | 136 |

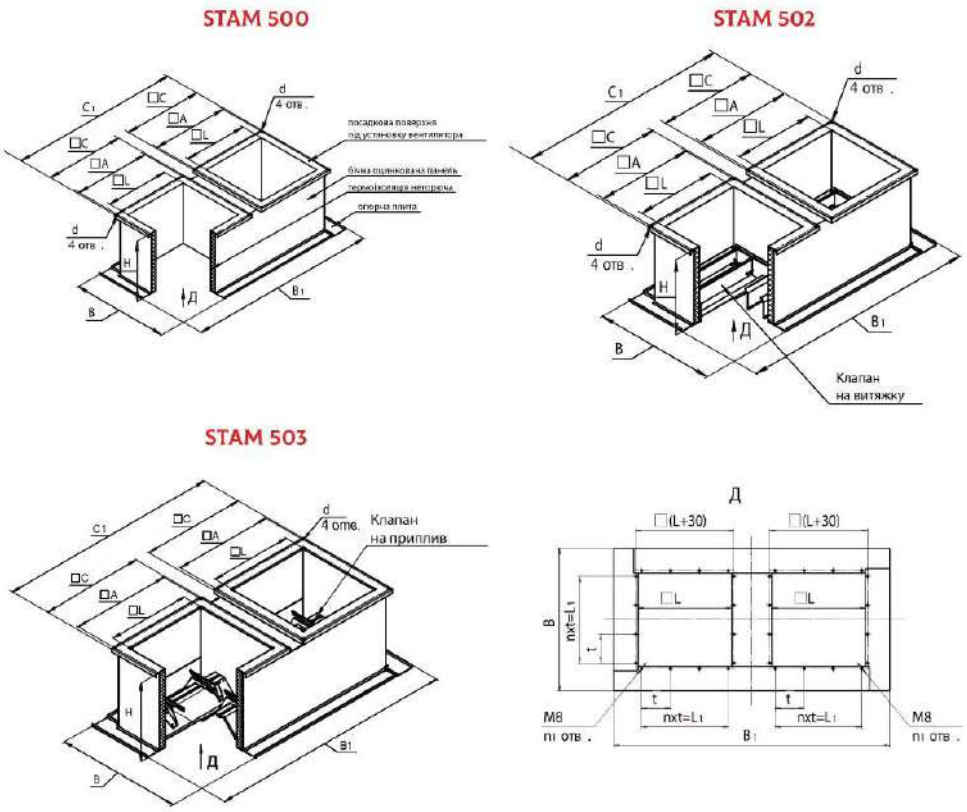



Рисунок 9. Стакан монтажний STAM-500, STAM-502, STAM-503

Таблиця 9 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-500, STAM-502, STAM-503

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | B1 | C | C1 | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 500 | 502 | 503 |
| 2×35 | 480 | 685 | 1345 | 520 | 1175 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 600 | 12 | 60 | 66 | 74 |
| 2×40 | 530 | 730 | 1450 | 565 | 1280 | 400 | 360 | 180 | | | | | 70 | 78 | 98 |
| 2×45 | 580 | 780 | 1555 | 615 | 1385 | 450 | 390 | 195 | | | | | 85 | 95 | 107 |
| 2×51 | 630 | 830 | 1705 | 665 | 1535 | 500 | 450 | 225 | | | | | 100 | 112 | 124 |
| 2×56 | 690 | 890 | 1845 | 725 | 1675 | 560 | 450 | 225 | | | | | 120 | 134 | 148 |
| 2×63 | 755 | 960 | 2020 | 790 | 1850 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | | | 170 | 186 | 200 |
| 2×71 | 840 | 1040 | 2210 | 875 | 2040 | 710 | 585 | 195 | | | | | 185 | 205 | 219 |
| 2×88 | 1005 | 1210 | 2580 | 1050 | 2410 | 880 | 780 | 260 | | | | 14 | 230 | 254 | 270 |
| 2×90 | 1050 | 1230 | 2770 | 1090 | 2600 | 900 | 780 | 260 | | | | | 250 | 278 | 292 |

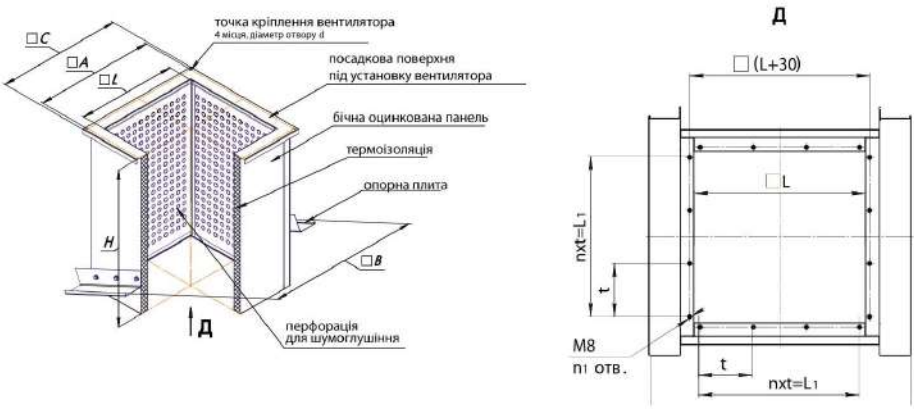
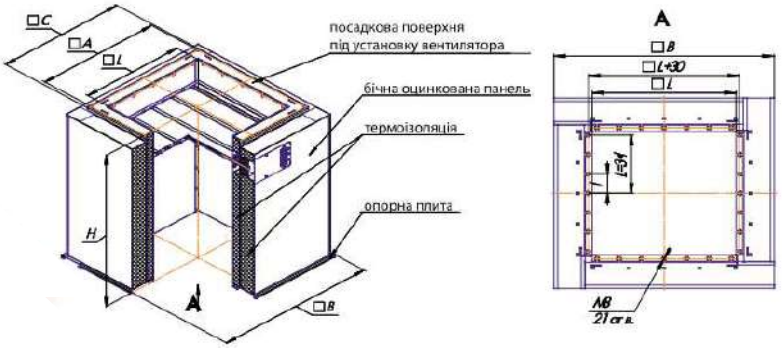



Рисунок 10. Стакан монтажний STAM-610

Таблиця 10 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-610

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 750 | 12 | 44 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | 780 | | 46 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | 800 | | 50 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | 840 | | 55 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | 840 | | 60 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | 860 | | 75 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | 900 | | 80 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | 950 | 14 | 95 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | 970 | | 105 |

STAM 700 ДЛЯ МОНТАЖУ В ПЛОСКІЙ ПОКРІВЛІ




STAM 710 ДЛЯ МОНТАЖУ В ПОКРІВЛІ З УХИЛОМ, ДОЗВОЛЕНИЙ МОНТАЖ З УХИЛОМ 0 ГРАДУСІВ

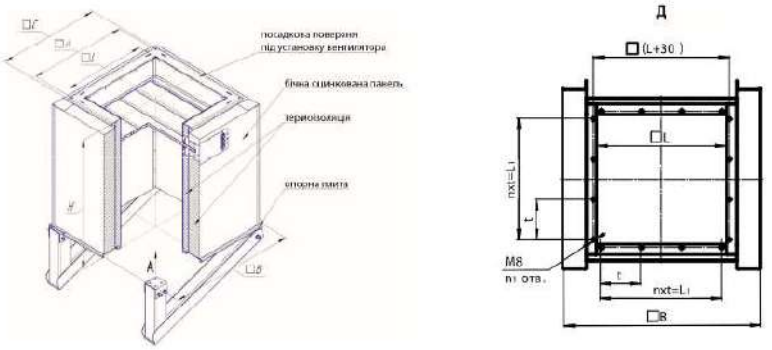



Рисунок 11. Стакан монтажний STAM-700, STAM-710

Таблиця 11 – Габаритні та настановні розміри стаканів STAM-700, STAM-710

| Типо-розмір | Розміри, мм | | | | | | | | | | Маса, кг, не більше | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | L | L1 | t | n | n1 | H | d | 700 | 710 |
| 35 | 480 | 685 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 1000 | 12 | 82 | 97 |
| 40 | 530 | 730 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | | 90 | 105 |
| 45 | 580 | 780 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | | | 97 | 112 |
| 51 | 630 | 830 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | | 105 | 120 |
| 56 | 690 | 890 | 725 | 560 | 450 | 225 | | | | | 113 | 128 |
| 63 | 755 | 960 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | | | 122 | 137 |
| 71 | 840 | 1040 | 875 | 710 | 585 | 195 | | | | | 133 | 148 |
| 88 | 1005 | 1210 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | | 14 | 145 | 160 |
| 90 | 1050 | 1230 | 1090 | 900 | 780 | 260 | | | | | 158 | 173 |
| 109 | 1220 | 1420 | 1260 | 1090 | 450 | 150 | | | | | 172 | 187 |
| 112 | 1350 | 1450 | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | | | 188 | 203 |
| 136 | 1505 | 1700 | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | | 18 | 205 | 220 |

## 4. ВКАЗІВКА ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

**4.1.** Під час підготовки стакану до роботи та його експлуатації повинні дотримуватися загальні та спеціальні правила техніки безпеки.

**4.2** До монтажу та експлуатації стакану допускаються особи, які вивчили пристрій та пройшли інструктаж щодо дотримання правил техніки безпеки.

**4.3** У всіх випадках працівник, що включає даховий вентилятор, встановлений на стакані, зобов'язаний вжити заходів щодо припинення будь-яких робіт з обслуговування (ремонту, очищення тощо) даного вентилятора та стакану та оповістити персонал про пуск.

**4.4** Обслуговування та ремонт стакану проводити тільки після відключення вентилятора встановленого на ньому від мережі та повної зупинки частин, що рухаються.

**4.5** Під час підготовки вентилятора до роботи та обслуговування користуватися тільки справним інструментом.

**4.6** Двигун вентилятора повинен бути надійно заземлений відповідно до вимог розділу «Електродвигуни та пускорегулюючі апарати» «Правил пристроїв електроустановок» (ПУЕ).

**4.7** Внутрішня порожнина стакану повинна бути захищена від випадкового потрапляння до неї сторонніх предметів.

**4.8** Пускова апаратура монтується згідно з «Правилами пристрою електроустановок» у місцях, що дозволяють спостерігати за роботою обладнання.

**4.9** При роботах, пов'язаних з небезпекою ураження електричним струмом (у тому числі статичною електрикою), застосовувати захисні засоби.

**4.10** Стропування стакану слід проводити лише за передбачені для цього стропувальні елементи («вуха», що додаються в комплекті).

**4.11** Усі рухомі частини дахового вентилятора, встановленого на стакані, повинні бути огороджені.

## 5. ПІДГОТОВКА І ПОРЯДОК РОБОТИ

**5.1.** Перед монтажем стакану необхідно здійснити зовнішній огляд вузлів. Помічені пошкодження, вм'ятини, отримані внаслідок неправильного транспортування та зберігання, усунути.

**5.2** Перевірити затягування болтових з'єднань, звернувши особливу увагу на стан струмоведучих частин.

**5.3** Монтаж стакану та вентилятора повинен проводитись відповідно до вимог ГОСТ 12.4.021, СНиП 3.05.01, проектною документацією та справжнім паспортом.

**5.4** Монтаж стакану вести у наступній послідовності:

- встановити стакан опорною поверхнею на несучу частину покрівлі, за необхідності закріпити;
- несуча частина покрівлі виконується за проєктом вентиляційної установки;
- прилягання поверхні вентилятора на стакані строго горизонтально, перекоси не допускаються;

- монтаж вентилятора до стакану проводити болтами з гайкою та контргайкою, гумові прокладки застосовувати забороняється;
- заземлення проводити відповідно до «Правил пристрою та експлуатації електроустановок».

**5.5** Пробний пуск вентилятора, встановленого на стакані, не допускається без передпускового контрольного огляду.

**5.6** Наявність сторонніх предметів усередині стакана не допускається.

**5.7** Перевірити відповідність напруги мережі живлення та вентилятора.

## 6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

**6.1** Для забезпечення надійної та економічної роботи протягом усього терміну служби необхідно регулярно проводити роботи з підтримки нормального технічного стану стакана та встановленого на ньому вентилятора.

**6.2** Встановлюються такі види технічного обслуговування:
- щотижневий зовнішній огляд та перевірка стану зварних, заклепувальних та болтових з'єднань;
- технічне обслуговування ТО-1:

очищення зовнішніх поверхонь; зовнішній огляд стакана з метою виявлення механічних пошкоджень; перевірка стану зварних, заклепувальних та затягування болтових з'єднань;
- технічне обслуговування ТО-2:

проведення робіт з ТО-1; перевірка стану лакофарбового покриття та, при необхідності, його оновлення; перевірка надійності кріплення гідроізоляції, вентилятора до стакану.

**6.3** При використанні вентилятора у системі загальнообмінної вентиляції ТО-1 проводиться через 575 годин роботи вентилятора, ТО-2 – через 1150 годин роботи вентилятора.

**6.4** При використанні вентилятора в режимі чергового очікування щотижневі зовнішній огляд та перевірка стану зварних та болтових з'єднань не виконуються:
- ТО-1 проводиться через кожні 3 місяці і додатково включає пробний пуск вентилятора на 30 хвилин;
- ТО-2 проводиться через кожні 12 місяців та проводиться без контролю рівня вібрацій.

**5.5** Поточний ремонт передбачає усунення дрібних несправностей, виявлених нещільностей тощо і проводиться у міру потреби.

**УКРАЇНА, ТОВ «ССК ТМ»**

61052, м. Харків,
вул. Велика Панасівська, 183
тел: (057) 752-17-77
**E-mail: ccktm@ccktm.com**

www.ccktm.com