



**ВЕНТИЛЯТОРЫ КАНАЛЬНЫЕ С
ВЫНЕСЕННЫМ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
типа
С-KVARK-BC и С-KVARK-PF**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ,
ПАСПОРТ**

С-KVARK-BC; С-KVARK-PF – 00 РЭ, ПС

Харьков

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Вентиляторы канальные типа С-KVARK-BC; С-KVARK-PF (в дальнейшем вентиляторы), применяются для производственных систем вентиляции и предназначены для перемещения газо-воздушных смесей, имеющих температуру от минус 30°С до плюс 40°С. Содержание пыли и других твердых примесей в перемещаемых средах не более 100 мг/м³.

Производство вентиляторов осуществляется в соответствии с ТУ 4861-155-40149153-2010.

Настоящее руководство является основным эксплуатационным документом вентиляторов. Каждый вентилятор должен сопровождаться руководством по эксплуатации, техническим паспортом (РЭ, ПС), каждый экземпляр РЭ, ПС должен быть заверен подлинной печатью ООО «ССК ТМ» (синий цвет печати), копии – недействительны.

2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

2.1. Конструкция вентиляторов предполагает наличие следующих основных узлов:

- корпус;
- рабочее колесо;
- коллектор;
- электродвигатель.

2.2. Корпуса вентиляторов изготавливаются из оцинкованной стали, для коррозионностойкого исполнения – из нержавеющей стали и представляют собой неразъемный узел.

2.3. Рабочее колесо вентилятора изготовлено из черной стали обычного качества с покраской порошковой краской или нержавеющей стали, с загнутыми вперед лопатками (вентилятор С-KVARK-PF) и загнутыми назад лопатками (вентилятор С-KVARK-BC). Рабочие колеса статически и динамически отбалансированы.

2.4. Коллектор служит для подвода воздуха к рабочему колесу. В вентиляторах взрывозащищенного исполнения рабочие колеса и входные коллекторы изготавливаются из материалов, не вызывающих искр при трении и соударении их друг с другом.

2.5. В вентиляторах общепромышленного исполнения применяются асинхронные одно- и трехфазные электродвигатели. В вентиляторах взрывозащищенного исполнения применяются асинхронные взрывозащищенные двигатели с короткозамкнутым ротором. Размещение двигателя вне воздушного канала предохраняет его от воздействия нежелательных примесей воздушного потока (паров воды, жира и т.п.) и обеспечивает повышенную производительность вентилятора.

2.6. Принцип работы вентилятора заключается в перемещении рабочей среды за счет энергии вращения рабочего колеса. При вращении рабочего колеса воздух, поступающий через коллектор, попадает в каналы между лопатками колеса, под действием центробежной силы движется к периферии рабочего колеса и направляется в выходной патрубок.

Примечание: в конструкцию вентиляторов могут быть внесены изменения, не ухудшающие их потребительских свойств и не указанные в настоящем паспорте.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Основные размеры вентиляторов С-KVARK-BC

даны на рисунке 1 и в таблицах 1 – 4.

Рисунок 1.

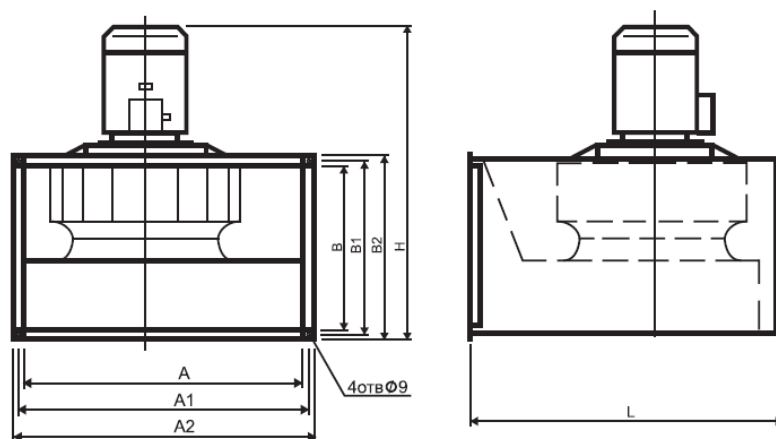


Таблица 1. Основные технические характеристики С-KVARK-BC

ТИПОРАЗМЕР	Размеры, мм						Масса, кг не более
	A	B	A2	B2	L	H*	
C-KVARK-BC-N-30-15-16-2-380	300	150	340	190	340	383	15,0
C-KVARK-BC-N-40-20-18-2-380	400	200	440	240	365	433	16,8
C-KVARK-BC-PN-40-20-20-2-380	400	200	440	240	365	433	16,8
C-KVARK-BC-N-50-25-22-2-380	500	250	540	290	455	510	23,8
C-KVARK-BC-N-50-25-25-2-380	500	250	540	290	455	510	25,5
C-KVARK-BC-N-50-25-25-4-380	500	250	540	290	455	483	23,0
C-KVARK-BC-N-50-30-28-2-380	500	300	540	340	475	595	35,5
C-KVARK-BC-N-50-30-28-4-380	500	300	540	340	475	533	30,4
C-KVARK-BC-N-50-30-31-2-380	500	300	540	340	530	640	48,0
C-KVARK-BC-N-50-30-31-4-380	500	300	540	340	530	560	34,5
C-KVARK-BC-N-60-35-35-2-380	600	350	640	390	585	720	67,0
C-KVARK-BC-N-60-35-35-4-380	600	350	640	390	585	610	48,3
C-KVARK-BC-N-70-40-40-4-380	700	400	740	440	665	695	63,8
C-KVARK-BC-N-80-50-45-4-380	800	500	840	540	835	840	79,4
C-KVARK-BC-N-80-50-50-4-380	800	500	840	540	835	870	88,8
C-KVARK-BC-N-100-50-56-4-380	1000	500	1040	540	950	900	110,6

Таблица 2. Основные технические характеристики С-KVARK-BC

ТИПОРАЗМЕР	Частота вращения двигателя, мин ⁻¹	Установочная мощность	Номинальный ток, А	Корректированный уровень звукового давления, дБ(А)	
				на входе	на выходе
C-KVARK-BC-N-30-15-16-2-380	2700	0,18	0,55	62	66
C-KVARK-BC-N-40-20-18-2-380	2700	0,18	0,55	67	74
C-KVARK-BC-N-40-20-20-2-380	2700	0,18	0,55	69	73
C-KVARK-BC-N-50-25-22-2-380	2730	0,37	1,00	72	79
C-KVARK-BC-N-50-25-25-2-380	2770	0,55	1,40	76	80
C-KVARK-BC-N-50-25-25-4-380	1325	0,12	0,50	57	61
C-KVARK-BC-N-50-30-28-2-380	2790	1,10	2,70	62	69
C-KVARK-BC-N-50-30-28-4-380	1325	0,12	0,50	60	64
C-KVARK-BC-N-50-30-31-2-380	2840	2,20	5,00	66	73
C-KVARK-BC-N-50-30-31-4-380	1325	0,25	0,82	65	69
C-KVARK-BC-N-60-35-35-2-380	2845	3,00	6,50	81	88
C-KVARK-BC-N-60-35-35-4-380	1325	0,37	1,12	67	71
C-KVARK-BC-N-70-40-40-4-380	1360	0,75	2,20	72	76
C-KVARK-BC-N-80-50-45-4-380	1390	1,50	3,95	75	79
C-KVARK-BC-N-80-50-50-4-380	1400	2,20	5,30	79	83
C-KVARK-BC-N-100-50-56-4-380	1420	4,00	9,30	80	84

Таблица 3. Основные технические характеристики С-KVARK-BC-V

ТИПОРАЗМЕР	Размеры, мм						Масса, кг
	A	B	A2	B2	L	H*	
C-KVARK-BC-V-30-15-16-2-380	300	150	340	190	340	435	24,0
C-KVARK-BC-V-40-20-18-2-380	400	200	440	240	365	485	26,0
C-KVARK-BC-V-40-20-20-2-380	400	200	440	240	365	485	26,0
C-KVARK-BC-V-50-25-22-2-380	500	250	540	290	455	535	31,5
C-KVARK-BC-V-50-25-25-2-380	500	250	540	290	455	535	33,3
C-KVARK-BC-V-50-25-25-4-380	500	250	540	290	455	535	32,5
C-KVARK-BC-V-50-30-28-2-380	500	300	540	340	475	605	44,0
C-KVARK-BC-V-50-30-28-4-380	500	300	540	340	475	585	40,0
C-KVARK-BC-V-50-30-31-2-380	500	300	540	340	530	640	57,0
C-KVARK-BC-V-50-30-31-4-380	500	300	540	340	530	585	43,5
C-KVARK-BC-V-60-35-35-2-380	600	350	640	390	585	750	86,9
C-KVARK-BC-V-60-35-35-4-380	600	350	640	390	585	635	56,3
C-KVARK-BC-V-70-40-40-4-380	700	400	740	440	665	705	72,8
C-KVARK-BC-V-80-50-45-4-380	800	500	840	540	835	840	89,4
C-KVARK-BC-V-80-50-50-4-380	800	500	840	540	835	900	100,8
C-KVARK-BC-V-100-50-56-4-380	1000	500	1040	540	950	940	129,6

Таблица 4. Основные технические характеристики С-KVARK-BC-V

ТИПОРАЗМЕР	Частота вращения двигателя, мин ⁻¹	Установочная мощность двигателя, кВт	Номинальный ток, А	Корректированный уровень звукового	
				на входе	на выходе
C-KVARK-BC-V-40-20-18-2-380	2730	0,37	0,90	67	74
C-KVARK-BC-V-40-20-20-2-380	2730	0,37	0,90	69	73
C-KVARK-BC-V-50-25-22-2-380	2730	0,37	0,90	72	79
C-KVARK-BC-V-50-25-25-2-380	2770	0,55	1,30	76	80
C-KVARK-BC-V-50-25-25-4-380	1325	0,25	0,70	57	61
C-KVARK-BC-V-50-30-28-2-380	2790	1,10	2,40	62	69
C-KVARK-BC-V-50-30-28-4-380	1325	0,25	0,70	60	64
C-KVARK-BC-V-50-30-31-2-380	2840	2,20	4,40	66	73
C-KVARK-BC-V-50-30-31-4-380	1325	0,25	0,70	65	69
C-KVARK-BC-V-60-35-35-2-380	2845	3,00	6,40	81	88
C-KVARK-BC-V-60-35-35-4-380	1325	0,37	1,00	67	71
C-KVARK-BC-V-70-40-40-4-380	1360	0,75	1,90	72	76
C-KVARK-BC-V-80-50-45-4-380	1390	1,50	3,60	75	79
C-KVARK-BC-V-80-50-50-4-380	1400	2,20	5,20	79	83
C-KVARK-BC-V-100-50-56-4-380	1420	4,00	8,70	80	84

3.2 Основные размеры вентиляторов С-KVARK-PF-N даны на рисунке 2 и в таблицах 5 – 8.

Рисунок 2

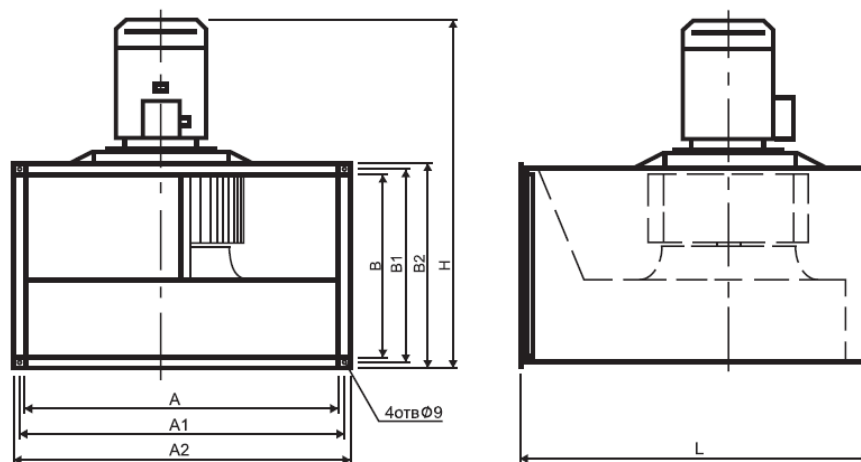


Таблица 5. Основные технические характеристики С-KVARK-PF

ТИПОРАЗМЕР	Размеры, мм						Масса, кг
	A	B	A2	B2	L	H*	
С-KVARK-PF-N-50-25-20-4-380	500	250	540	290	550	510	18,4
С-KVARK-PF-N-50-30-22-4-380	500	300	540	340	600	595	20,7
С-KVARK-PF-N-60-30-25-4-380	600	300	640	340	680	610	37,0
С-KVARK-PF-N-60-35-28-4-380	600	350	640	390	720	690	56,8
С-KVARK-PF-N-70-40-31-4-380	700	400	740	440	780	800	64,0
С-KVARK-PF-N-80-50-35-4-380	800	500	840	540	900	860 (950)	72,0
С-KVARK-PF-N-80-50-35-6-380	800	500	840	540	900	900	90,5
С-KVARK-PF-N-90-50-40-4-380	900	500	940	540	1035	1075	131
С-KVARK-PF-N-90-50-40-6-380	900	500	940	540	1035	950	102

Таблица 6. Основные технические характеристики С-KVARK-PF-N

ТИПОРАЗМЕР	Частота вращения двигателя, мин ⁻¹	Установочная мощность двигателя, кВт	Номинальный ток, А	Корректированный уровень звукового давления, дБ(А)	
				на входе	на выходе
С-KVARK-PF-N-50-25-20-4-380	1325	0,37	1,12	71	74
С-KVARK-PF-N-50-30-22-4-380	1350	0,55	1,75	74	77
С-KVARK-PF-N-60-30-25-4-380	1375	1,10	3,04	77	80
С-KVARK-PF-N-60-35-28-4-380	1390	1,50	3,95	80	83
С-KVARK-PF-N-70-40-31-4-380	1420	4,00	9,30	83	86
С-KVARK-PF-N-80-50-35-4-380	1430	5,50	12,3	87	89
С-KVARK-PF-N-80-50-35-6-380	930	2,20	5,90	67	71
С-KVARK-PF-N-90-50-40-4-380	1450	11,0	23,1	89	91
С-KVARK-PF-N-90-50-40-6-380	935	4,00	10,3	82	84

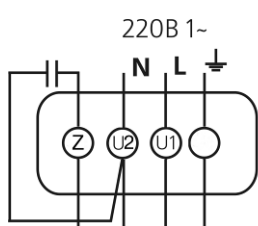
Таблица 7. Основные технические характеристики С-KVARK-PF-V

ТИПОРАЗМЕР	Размеры, мм						Масса, кг не более
	A	B	A2	B2	L	H*	
C-KVARK-PF-V-50-25-20-4-380	500	250	540	290	550	535	26,5
C-KVARK-PF-V-50-30-22-4-380	500	300	540	340	600	605	30,0
C-KVARK-PF-V-60-30-25-4-380	600	300	640	340	680	640	45,5
C-KVARK-PF-V-60-35-28-4-380	600	350	640	390	720	690	65,3
C-KVARK-PF-V-70-40-31-4-380	700	400	740	440	780	840	83,0
C-KVARK-PF-V-80-50-35-4-380	800	500	840	540	900	945	87,0
C-KVARK-PF-V-80-50-35-6-380	800	500	840	540	900	940	105,5
C-KVARK-PF-V-90-50-40-4-380	900	500	940	540	1035	992	144,0
C-KVARK-PF-V-90-50-40-6-380	900	500	940	540	1035	945	120,0

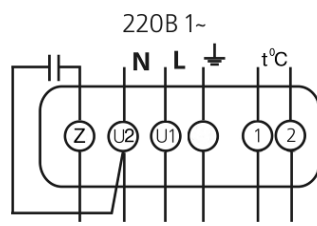
Таблица 8. Основные технические характеристики С-KVARK-PF-V

ТИПОРАЗМЕР	Частота	Установочная	Номинальный	Корректированный	
				на	на
C-KVARK-PF-V-50-25-20-4-380	1325	0,37	1,00	71	74
C-KVARK-PF-V-50-30-22-4-380	1350	0,55	1,40	74	77
C-KVARK-PF-V-60-30-25-4-380	1375	1,10	2,60	77	80
C-KVARK-PF-V-60-35-28-4-380	1390	1,50	3,60	80	83
C-KVARK-PF-V-70-40-31-4-380	1420	4,00	8,70	83	86
C-KVARK-PF-V-80-50-35-4-380	1430	5,50	11,6	87	89
C-KVARK-PF-V-80-50-35-6-380	930	2,20	5,50	67	71
C-KVARK-PF-V-90-50-40-4-380	1450	11,0	21,5	89	91
C-KVARK-PF-V-90-50-40-6-380	935	4,00	9,30	82	84

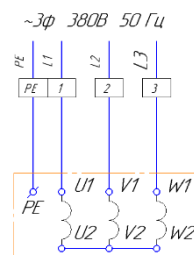
3.3. Подключение вентиляторов С-KVARK-BC(PF) к цепи питания



Однофазный электродвигатель



Трехфазный электродвигатель



3.4. Показатели надежности вентилятора соответствуют:

- наработка до отказа, ч, не менее10 000;
- срок службы, год, не менее10;
- средний ресурс до капитального ремонта, ч20 000.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во	Примечание
Вентилятор	1	
Руководство по эксплуатации, паспорт	1	

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При подготовке вентилятора к работе и при его эксплуатации должны соблюдаться общие правила техники безопасности.

5.2. К монтажу и эксплуатации вентилятора допускаются лица, изучившие устройство вентилятора и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

5.3. При подготовке вентилятора к работе и при обслуживании пользоваться только исправным инструментом.

5.4. Во время пуска вентилятора должны быть прекращены все работы по обслуживанию данного вентилятора (ремонт, очистка и пр.); обслуживающий персонал должен быть оповещен о пуске вентилятора.

5.5. Обслуживание и ремонт электродвигателя должны выполняться в соответствии с требованиями "Межотраслевых Правил по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок", НПАОП 40.1-1.21.

5.6. Обслуживание и ремонт вентилятора производить только после отключения его от сети и полной остановке вращающихся частей.

5.7. Двигатель и вентилятор должны быть надежно заземлены в соответствии с требованиями раздела «Электродвигатели и пускорегулирующие аппараты» «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ), ГОСТ 12.1.041. При этом сопротивление между зажимом заземления и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью вентилятора, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.

5.8. При работах, связанных с опасностью поражения электрическим током (в том числе статическим электричеством), применять защитные средства.

5.9. Входной и выходной фланцы в случае отсоединения их от воздуховодов должны быть ограждены от случайного попадания в них посторонних предметов.

5.10. При появлении стука, посторонних шумов, повышенной вибрации и т.п. вентилятор должен быть немедленно остановлен. Повторный пуск разрешается только после устранения причин ненормальной работы.

5.11. Пусковая аппаратура монтируется в местах, позволяющих наблюдать за работой вентилятора, а также в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок».

6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Вентиляторы могут быть установлены в любом положении таким образом, чтобы был обеспечен сервисный доступ к электродвигателю и рабочему колесу вентилятора.

6.2. Перед монтажом вентилятора необходимо произвести внешний осмотр узлов. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильного транспортирования и хранения, ввод вентилятора в эксплуатацию без согласования с изготовителем не допускается.

6.3. Монтаж вентилятора вести в следующей последовательности:

6.3.1 установить вентилятор согласно проектной документации;

6.3.2 убедиться в легком и плавном (без касаний и заеданий) вращении рабочего колеса;

6.3.3 двигатель должен быть проверен на сопротивление изоляции и заземлен;

6.3.4 кратковременным включением трехфазного двигателя проверьте вращение колеса в соответствии с указанием стрелки, нанесенной на стенке кожуха. Если направление вращения не соответствует указанному, необходимо изменить его переключением фаз на клеммах коробки выводов;

6.3.5 подсоединить нагнетательный и всасывающий воздуховоды;

6.3.6 запустить вентилятор и протестировать его работу в течение часа. При отсутствии посторонних стуков, шумов, повышенной вибрации и других дефектов вентилятор включается в нормальную работу.

6.3.7 при установке вентилятора на междуэтажных перекрытиях следует принять меры по снижению вибрации и шума. Необходимо применение виброизолирующих оснований, и мягких эластичных вставок соединяющих вентилятор с воздуховодами.

6.4 При монтаже вентилятора на входе и выходе необходимо использовать гибкие вставки во избежание перекосов корпуса вентилятора.

6.5. Перед пуском вентилятора необходимо:

6.5.1 повторно осмотреть вентилятор, воздуховоды. Убедитесь в отсутствии посторонних предметов внутри вентилятора.

6.5.2 проверить соответствие напряжения питающей сети и двигателя;

6.5.3 проверить надежность присоединения токопроводящего кабеля к зажимам коробки выводов;

6.5.4 провести приемо-сдаточные испытания в соответствии с требованиями ПУЭ (гл. 1.8 п.п. 1.8.1) и данного паспорта. Все испытания должны быть оформлены соответствующими актами и протоколами согласно ПУЭ (п.п. 1.8.4 и 1.8.5)

6.6. Перед пуском прекратить все работы на воздуховодах и у вентилятора (осмотр, ремонт, очистку и пр.), оповестить персонал о пуске.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Для обеспечения надежной и экономичной работы в течение всего срока службы необходимо регулярно проводить работы по поддержанию нормального технического состояния вентилятора.

7.2. Устанавливаются следующие виды технического обслуживания вентиляторов:

а) техническое обслуживание №1 (ТО-1) через 150-170ч;

б) техническое обслуживание №2 (ТО-2) через 600-650ч;

в) техническое обслуживание №3 (ТО-3) через 2500-2600ч;

7.3. Все виды технического обслуживания проводятся по графику вне зависимости от технического состояния вентиляторов.

7.4. Уменьшить установленный объем и изменять периодичность технического обслуживания не допускается.

7.5. Эксплуатация и техническое обслуживание вентиляторов должны осуществляться персоналом соответствующей квалификации.

7.6. При **ТО-1** производятся:

а) внешний осмотр вентилятора с целью выявления механических повреждений;

б) проверка состояния сварных, болтовых и заклепочных соединений;

в) проверка надежности заземления вентилятора и двигателя.

7.7. При **ТО-2** производятся:

а) ТО-1

б) проверка состояния и крепления рабочего колеса с двигателем к корпусу;

в) проверка уровня вибрации (средняя квадратичная виброскорость вентилятора не должна превышать 6,3мм/с).

7.8. При **ТО-3** производятся:

а) ТО-2;

б) осмотр внешних лакокрасочных покрытий (если они есть) и, при необходимости, их обновление;

в) очистка внутренней полости вентилятора и рабочего колеса от загрязнений;

г) проверка надежности крепления вентилятора к гибким вставкам и строительной конструкции здания.

7.9. Техническое обслуживание двигателя производится в объеме и в сроки, предусмотренные техническим описанием и инструкцией по эксплуатации двигателя.

7.10. Предприятие-потребитель должно вести учет технического обслуживания.

8. СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИИ

8.1. Вентиляторы транспортируются в собранном виде.

8.2 Вентиляторы могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим их сохранность и исключающим механические повреждения, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.3 Хранить вентиляторы следует в местах, защищенных от действия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Инструктивная ведомость по устранению характерных неисправностей при эксплуатации

Наименование неисправности, внешнее ее проявление	Вероятная причина	Способы устранения
Вентилятор при проектном числе оборотов не создает расчетного давления и не подает требуемого количества воздуха.	Сопrotивление в воздуховодах выше проектного. Колесо вентилятора вращается в обратную сторону. Утечка воздуха через неплотности воздуховодов. Засорение воздуховода.	Уточнить расчет сети, уменьшить сопротивление воздуха. Изменить направление вращения колеса. Устранить утечку воздуха через неплотности воздуховода.
Вентилятор при проектном числе оборота подает больше воздуха, чем необходимо.	Сопrotивление в воздуховоде ниже проектного, при монтаже увеличено сечение воздуховодов, уменьшено число фасонных частей.	Уточнить сопротивление, задросселировать сеть.
Двигатель вентилятора работает с перегрузкой	Вентилятор подает больше воздуха, чем предусмотрено при его выборе	
При работе вентилятора создается сильный шум как в самом вентиляторе, так и в сети.	Отсутствуют мягкие вставки между вентилятором и сетью на всасывающем и нагнетательном фланцах. Слабое крепление клапанов и задвижек на воздуховодах. Слабо затянуты болтовые соединения.	Установить мягкие вставки на всасывающем и нагнетательном фланцах вентилятора. Обеспечить жесткое крепление клапанов и задвижек. Затянуть болтовые соединения.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие вентиляторов требованиям ТУ 4861-155-40149153-2010 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в настоящем паспорте.

10.2 Гарантия распространяется на неисправные вентиляторы только в том случае, если разборка и последующая сборка проводилась работниками предприятия-изготовителя или была письменно согласована с ним.

10.3 Гарантийный срок составляет 12 мес. со дня ввода в эксплуатацию, но более 18 мес. с момента продажи.

10.4 Гарантийный срок на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку на основное изделие и истекает одновременно с истечением гарантийного срока на это изделие.

10.5 Гарантийные обязательства не распространяются на:

1) дефекты, возникшие в результате небрежного хранения и/или небрежной транспортировки, некачественного монтажа, погрузочно-разгрузочных работ, подключения или обслуживания, отсутствия или неправильной электрической защиты, несоблюдения предписанного напряжения, **невыполнении пункта 6.5.4 настоящего паспорта, умышленного повреждения.**

2) неисправности и повреждения, вызванные экстремальными условиями и действиями непреодолимой силы (пожар, стихийные бедствия и пр.);

3) повреждения (отказы) или нарушения нормальной работы, вызванные животными, птицами или насекомыми.

10.6 Предприятие-изготовитель не несет какой-либо ответственности за любой возможных ущерб, нанесенный потребителю, в случае несоблюдения последним требований, изложенных в настоящем паспорте, а также неправильное использование вентилятора, применение его не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных настоящим паспортом.

11. ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И АВАРИЙНЫМ СЛУЧАЯМ

Дата	Замечания по эксплуатации и	Принятые меры	Должность и фамилия

12. ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИИ

12.1. Получатель должен предъявить рекламацию поставщику изделия при несоответствии качества и комплектности поставленного изделия, маркировки и пломбирования условиям договора, техническим условиям, а также сопроводительных документов, удостоверяющих качество и комплектность поставляемого изделия, как при приемке изделия, так и при подготовке его к монтажу, в процессе монтажа, эксплуатации и хранения.

12.2. Рекламацию предъявляют в форме рекламационного акта, составленного комиссией.

В комиссию включают представителей получателя, поставщика изделия и, при необходимости, представителей поставщика комплектующих изделия и подрядчика.

Вызов представителей поставщика и изготовителя изделия является обязательным.

В случае неявки представителя поставщика (изготовителя) для составления двустороннего акта, должен быть составлен с участием эксперта торгово-промышленной палаты.

12.3. Акт должен содержать:

- а) наименование и обозначение изделия, заводской номер;
- б) номер и дату уведомления о вызове;
- в) сведения о проведении пуско-наладочных работах, дату ввода в эксплуатацию;
- г) режим работы (непрерывный или сменный, рабочий перепад давления, температуры корпусов подшипников и т. п.);
- д) общую наработку в часах;
- е) описание и характер неисправности (внешнее ее проявления, принятые меры по ее устранению);
- ж) возможную причину выхода изделия из строя.

Перечисленные сведения заполняются из вахтенного журнала изделия.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Вентилятор С-KVARK-_____ зав. № _____

Мах расход _____ напряжение питания U _____ В

Частота вращения _____ об/мин

Мощность _____ кВт

соответствует ТУ 4861-155-40149153-2010 и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____
личная подпись

расшифровка подписи

М.П. _____
дата

14. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРОВ

C-KVARK-BC-CR – 80-50 – 45 – 4 – 380

- вентилятор канальный
радиальный прямоугольный
- вид лопаток рабочего колеса:
BC – назад загнутые лопатки
- вид исполнения
N - общепромышленное,
V-взрывозащитное; CR-коррозионностойкое,
VCR- взрывозащитное-коррозионностойкое
- типоразмер (по прямоугольному присоединительному сечению VxH)
- диаметр рабочего колеса
- число полюсов электродвигателя
- напряжение питания электродвигателя, 220В, 230В, 380В или 400В

C-KVARK-PF-CR – 80-50 – 45 – 4 – 380

- вентилятор канальный
радиальный прямоугольный
- вид лопаток рабочего колеса:
PV – вперед загнутые лопатки
- вид исполнения
N - общепромышленное,
V-взрывозащитное; CR-коррозионностойкое,
VCR- взрывозащитное-коррозионностойкое.
- типоразмер (по прямоугольному присоединительному сечению VxH)
- диаметр рабочего колеса
- число полюсов электродвигателя
- напряжение питания электродвигателя, 220 В, 230 В, 380 В или 400 В

Украина
61052 г. Харьков
ул. Большая Панасовская, 183
тел.: (057) 752-17-77
E-mail: ccktm@ccktm.com