



**ВЕНТИЛЯТОРЫ КАНАЛЬНЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ**

**типа**

**С-ПКV (С-ПКV-S); С-KVARK-P; С-KVARK**

**С- \_\_\_\_\_**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПАСПОРТ  
С-ПКV (С-ПКV-S); С-KVARK-P; С-KVARK – 00 РЭ, ПС**

**Харьков**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Вентиляторы канальные типа С-PKV, (С-PKV-S), С-KVARK-P, С-KVARK (в дальнейшем вентиляторы), применяются в системах кондиционирования воздуха, вентиляции и воздушного отопления производственных, общественных и жилых зданий, а также для других санитарно-технических целей, и предназначены для перемещения воздуха и других газовых смесей, не содержащих взрывчатых веществ, абразивной пыли, липких и волокнистых материалов, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не выше агрессивности воздуха и имеющих температуру от минус 30°С до плюс 40°С. Содержание пыли и других твердых примесей в перемещаемых средах не более 100 мг/м<sup>3</sup>.

Производство вентиляторов осуществляется в соответствии с технической документацией.

Настоящее руководство является основным эксплуатационным документом вентиляторов. Каждый вентилятор должен сопровождаться техническим паспортом, каждый экземпляр РЭ,ПС должен быть заверен подлинной печатью ООО «ССК ТМ» (синий цвет печати), копии – недействительны.

## 2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

2.1. Конструкция вентиляторов предполагает наличие следующих основных узлов:

- корпус;
- рабочее колесо;
- коллектор;
- электродвигатель.

2.2. Корпуса вентиляторов изготавливаются из оцинкованной стали и представляют собой неразъемный узел. Корпус вентилятора также может быть термически и акустически изолирован (вентилятор С-PKV-S) пятидесятимиллиметровым слоем минеральной ваты, зафиксированной стальным листом.

2.3. Рабочее колесо вентилятора изготовлено из оцинкованного стального листа с загнутыми вперед лопатками (вентилятор С-PKV) или стали обычного качества с покраской порошковой краской и загнутыми назад лопатками (вентилятор С-KVARK- P, С-KVARK). Рабочие колеса статически и динамически сбалансированы.

2.4. Коллектор служит для подвода воздуха к рабочему колесу.

2.5. В вентиляторах применяются асинхронные одно-, и трехфазные электродвигатели.

2.6. Принцип работы вентилятора заключается в перемещении рабочей среды за счет энергии вращения рабочего колеса. При вращении рабочего колеса воздух, поступающий через коллектор, попадает в каналы между лопатками колеса, под действием центробежной силы движется к периферии рабочего колеса и направляется в выходной патрубок.

Примечание: в конструкцию вентиляторов могут быть внесены изменения, не ухудшающие их потребительских свойств и не указанные в настоящем паспорте.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Основные размеры вентиляторов С-PKV и С-PKV-S даны на рисунках 1 и 2 и в таблицах 1,2

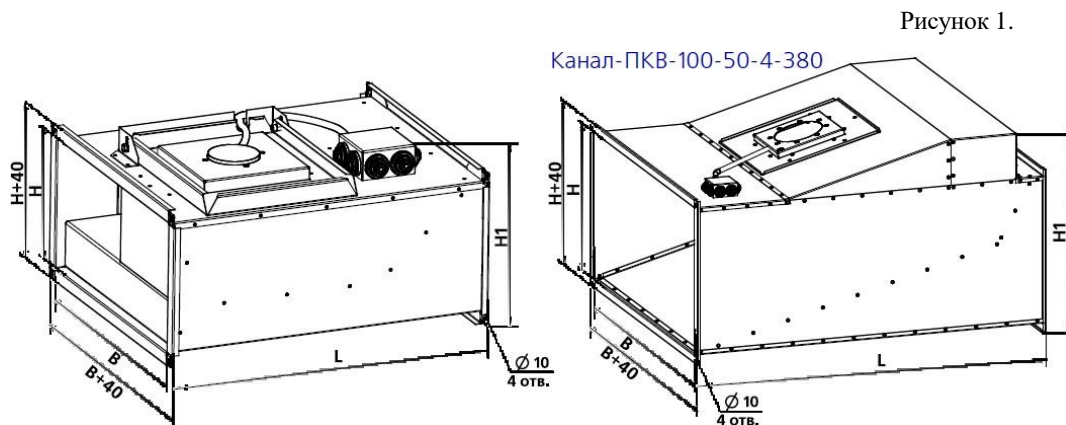


Таблица 1

Обозначение	В	Н	Н <sub>1</sub>	Л	Масса, кг
C-PKV-40-20-4-220	400	200	265	502	12
C-PKV-40-20-4-380	400	200	265	502	12
C-PKV-50-25-4-220	500	250	315	532	18
C-PKV-50-25-4-380	500	250	315	532	18
C-PKV-50-30-4-220	500	300	365	562	21
C-PKV-50-30-4-380	500	300	365	562	29
C-PKV-60-30-4-220	600	300	365	642	28
C-PKV-60-30-4-380	600	300	365	642	32
C-PKV-60-30-6-380	600	300	365	642	32
C-PKV-60-35-4-380	600	350	420	717	38
C-PKV-60-35-6-380	600	350	420	717	34
C-PKV-70-40-4-380	700	400	465	787	60
C-PKV-70-40-6-380	700	400	465	787	43
C-PKV-80-50-4-380	800	500	580	880	78
C-PKV-80-50-6-380	800	500	580	880	71
C-PKV-90-50-6-380	900	500	580	980	95
C-PKV-90-50-8-380	900	500	580	980	95
C-PKV-100-50-4-380	1000	500	685	1210	122
C-PKV-100-50-6-380	1000	500	580	980	95
C-PKV-100-50-8-380	1000	500	580	980	95

Рисунок 2

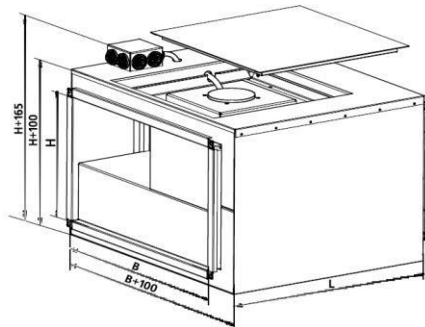
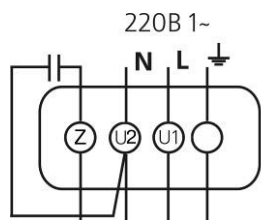


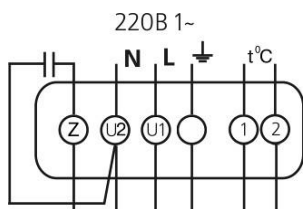
Таблица 2

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг не более
	В	Н	Л	
C-PKV-S-40-20-4-220	400	200	502	13
C-PKV-S-40-20-4-380	400	200	502	13
C-PKV-S-50-25-4-220	500	250	532	20
C-PKV-S-50-25-4-380	500	250	532	20
C-PKV-S-50-30-4-220	500	300	562	23
C-PKV-S-50-30-4-380	500	300	562	32
C-PKV-S-60-30-4-220	600	300	642	31
C-PKV-S-60-30-4-380	600	300	642	35
C-PKV-S-60-30-6-380	600	300	642	35
C-PKV-S-60-35-4-380	600	350	717	42
C-PKV-S-60-35-6-380	600	350	717	37
C-PKV-S-70-40-4-380	700	400	787	66
C-PKV-S-70-40-6-380	700	400	787	47
C-PKV-S-80-50-4-380	800	500	880	86
C-PKV-S-80-50-6-380	800	500	880	78
C-PKV-S-90-50-6-380	900	500	980	104
C-PKV-S-90-50-8-380	900	500	980	104
C-PKV-S-100-50-6-380	1000	500	980	104
C-PKV-S-100-50-8-380	1000	500	980	104

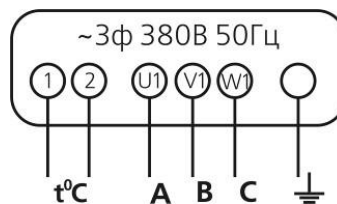
### 3.2. Подключение вентиляторов С-РКV к цепи питания



для С-РКV40-20-4-220



для С-РКV50-25-4-220÷С-РКV60-30-4-220



Трехфазный электродвигатель

### 3.3. Основные размеры вентиляторов С-KVARK-P даны на рисунке 3 и втаблицах 3 и 4.

Рисунок 3

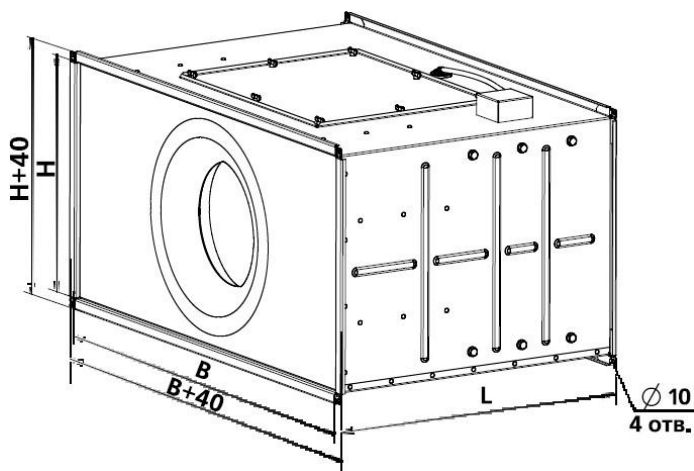


Таблица 3

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг не более
	В	Н	L	
С-KVARK-P 40-20-18-2-220/380	400	200	360	17,6
С-KVARK-P 50-25-20-2-220/380	500	250	415	20,0
С-KVARK-P 50-25-22-2-220/380	500	250	415	20,5
С-KVARK-P 50-30-22-2-220/380	500	300	460	22,0
С-KVARK-P 50-30-25-2-220/380	500	300	460	22,0
С-KVARK-P 60-30-25-2-220/380	600	300	500	24,6
С-KVARK-P 60-30-28-2-220/380	600	300	500	30,8
С-KVARK-P 60-35-28-2-220/380	600	350	500	33,9
С-KVARK-P 60-35-31-2-220/380	600	350	500	40,6
С-KVARK-P 70-40-31-2-220/380	700	400	570	43,5
С-KVARK-P 70-40-35-2-220/380	700	400	570	57,4
С-KVARK-P 80-50-35-2-220/380	800	500	635	79,6
С-KVARK-P 80-50-40-4-220/380	800	500	635	78,0
С-KVARK-P 90-50-35-2-220/380	900	500	650	80,3
С-KVARK-P 90-50-40-2-220/380	900	500	650	80,7
С-KVARK-P 90-50-40-4-220/380	900	500	650	81,4
С-KVARK-P 100-50-40-2-220/380	1000	500	670	81,8
С-KVARK-P 100-50-45-4-220/380	1000	500	670	82,6

Таблица 4

Обозначение	Обороты двигателя, мин-1	Кол-во фаз, напряжение двигателя,	Установ. мощность двигателя,	Корректированный уровень звуковой мощности LpA, дБ(А)		
				на входе	на выходе	через стенки
C-KVARK-P 40-20-18-2--220/380	3000	1x220 или 3x380	0,25	71,1	73,2	67,8
C-KVARK-P 50-25-20-2-220/380	3000		0,25	72,8	76,2	69,5
C-KVARK-P 50-25-22-2-220/380	3000		0,55	77,0	80,3	73,1
C-KVARK-P 50-30-22-2-220/380	3000		0,55	78,0	81,0	74,1
C-KVARK-P 50-30-25-2-220/380	3000		0,55	68,0	68,0	55,0
C-KVARK-P 60-30-25-2-220/380	3000		0,55	70,0	70,0	57,0
C-KVARK-P 60-30-28-2-220/380	3000		0,75	86,4	88,3	77,5
C-KVARK-P 60-35-28-2-220/380	3000		0,75	74,0	74,0	61,0
C-KVARK-P 60-35-31-2-220/380	3000		1,5	87,4	90,2	80,0
C-KVARK-P 70-40-31-2-220/380	3000		1,5	77,0	77,0	64,0
C-KVARK-P 70-40-35-2-220/380	3000		3,0	90,7	87,3	81,0
C-KVARK-P 80-50-35-2-220/380	3000		3,0	81,0	81,0	68,0
C-KVARK-P 80-50-40-4-220/380	1500		0,75	78,7	81,6	72,1
C-KVARK-P 90-50-35-2-220/380	3000		3,0	88,4	91,7	81,3
C-KVARK-P 90-50-40-2-220/380	3000		5,5	93,5	97,1	88,8
C-KVARK-P 90-50-40-4-220/380	1500		0,75	78,7	81,6	72,1
C-KVARK-P 100-50-40-2-220/380	3000		5,5	84,0	84,0	71,0
C-KVARK-P 100-50-45-4-220/380	1500		4,0	83,3	86,5	75,6

3.4 Основные размеры вентиляторов C-KVARK даны на рисунке 4 и в таблице 5 и 6.

Рисунок 4

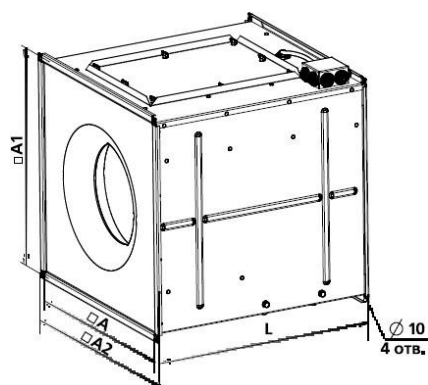


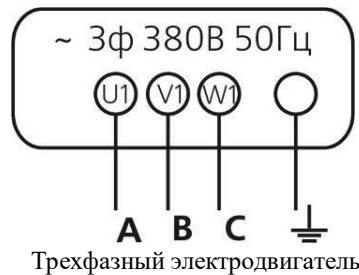
Таблица 5

Тип вентилятора	Размеры, мм				Масса, кг
	A	A1	A2	L	
C-KVARK-35-35-4-380	350	370	390	430	17
C-KVARK-35-35-2-380	350	370	390	430	19
C-KVARK-40-40-4-380	400	420	440	450	18,7
C-KVARK-40-40-2-380	400	420	440	450	22,8
C-KVARK-45-45-4-380	450	470	490	530	30,8
C-KVARK-45-45-2-380	450	470	490	530	38,8
C-KVARK-50-50-4-380	500	520	540	570	36,4
C-KVARK-50-50-2-380	500	520	540	570	49,5
C-KVARK-56-56-4-380	560	580	600	600	41,2
C-KVARK-56-56-2-380	560	580	600	600	64,2
C-KVARK-63-63-4-380	630	630	670	650	46,8
C-KVARK-63-63-2-380	630	650	670	650	74,4
C-KVARK-71-71-4-380	710	730	750	720	51,2
C-KVARK-71-71-6-380	710	730	750	720	54,5
C-KVARK-80-80-4-380	800	830	860	830	71,7
C-KVARK-80-80-6-380	800	830	860	830	78,7

Таблица 6

Тип вентилятора	Сечение канала □ А, мм	Частота вращения дв-ля, мин <sup>-1</sup>	Установочная мощн. дв-ля, кВт	Корректированный уровень зв. давл. ЛзА,дБ(А)		
				на входе	на выходе	через стенки
C-KVARK-35-35-4-380	350	1350	0,12	55	57	46
C-KVARK-35-35-2-380	350	2730	0,37	60	62	52
C-KVARK-40-40-4-380	400	1350	0,12	58	60	47
C-KVARK-40-40-2-380	400	2800	0,75	63	65	54
C-KVARK-45-45-4-380	450	1350	0,18	66	69	46
C-KVARK-45-45-2-380	450	2835	1,5	74	76	55
C-KVARK-50-50-4-380	500	1320	0,37	69	71	52
C-KVARK-50-50-2-380	500	2835	3	77	79	60
C-KVARK-56-56-4-380	560	1400	0,55	73	75	57
C-KVARK-56-56-2-380	560	2860	5,5	81	83	70
C-KVARK-63-63-4-380	630	1420	1,1	76	79	66
C-KVARK-63-63-2-380	630	2865	7,5	84	87	71
C-KVARK-71-71-4-380	710	1390	1,5	79	82	67
C-KVARK-71-71-6-380	710	915	0,55	67	70	55
C-KVARK-80-80-4-380	800	1395	2,2	83	86	70
C-KVARK-80-80-6-380	800	930	0,75	70	73	57

### 3.5. Подключение вентиляторов C-KVARK-P и C-KVARK к цепи питания



## 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во	Заводской №	Примечание
Вентилятор С- _____			
Паспорт	1		

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. При подготовке вентилятора к работе и при его эксплуатации должны соблюдаться общие правила техники безопасности.
- 5.2. К монтажу и эксплуатации вентилятора допускаются лица, изучившие устройство вентилятора и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности в соответствии с требованиями НПАОП 0.00-4.12.
- 5.3. При подготовке вентилятора к работе и при обслуживании пользоваться только исправным инструментом.
- 5.4. Во время пуска вентилятора должны быть прекращены все работы по обслуживанию данного вентилятора (ремонт, очистка и пр.); обслуживающий персонал должен быть оповещен о пуске вентилятора.
- 5.5. Обслуживание и ремонт электродвигателя должны выполняться в соответствии с требованиями "Межотраслевых Правил по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок", НПАОП 40.1-1.21.
- 5.6. Обслуживание и ремонт вентилятора производить только после отключения его от сети и полной остановки вращающихся частей.
  - 5.6 Двигатель и вентилятор должны быть надежно заземлены в соответствии с требованиями раздела «Электродвигатели и пускорегулирующие аппараты» «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ), ГОСТ 12.1.041. При этом сопротивление между зажимом заземления и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью вентилятора, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.
- 5.7. При работах, связанных с опасностью поражения электрическим током (в том числе статическим электричеством), применять защитные средства.
- 5.8. Входной и выходной фланцы в случае отсоединения их от воздухопроводов должны быть ограждены от случайного попадания в них посторонних предметов.
- 5.9. При появлении стука, посторонних шумов, повышенной вибрации и т.п. вентилятор должен быть

немедленно остановлен. Повторный пуск разрешается только после устранения причин ненормальной работы.

5.10. Пусковая аппаратура монтируется в местах, позволяющих наблюдать за работой вентилятора, а также в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок».

## 6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Вентиляторы могут быть установлены в любом положении таким образом, чтобы был обеспечен сервисный доступ к электродвигателю и рабочему колесу вентилятора.

6.2. Перед монтажом вентилятора необходимо произвести внешний осмотр узлов. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильного транспортирования и хранения, ввод вентилятора в эксплуатацию без согласования с изготовителем не допускается.

6.3. Монтаж вентилятора вести в следующей последовательности:

6.3.1 установить вентилятор согласно проектной документации;

6.3.2 убедиться в легком и плавном (без касаний и заеданий) вращении рабочего колеса;

6.3.3 двигатель должен быть проверен на сопротивление изоляции и заземлен;

6.3.4 кратковременным включением трехфазного двигателя проверьте вращение колеса в соответствии с указанием стрелки, нанесенной на стенке кожуха. Если направление вращения не соответствует указанному, необходимо изменить его переключением фаз на клеммах коробки выводов;

6.3.5 подсоединить нагнетательный и всасывающий воздухопроводы;

6.3.6 запустить вентилятор и протестировать его работу в течение часа. При отсутствии посторонних стуков, шумов, повышенной вибрации и других дефектов вентилятор включается в нормальную работу.

6.3.7 при установке вентилятора на междуэтажных перекрытиях следует принять меры по снижению вибрации и шума. Необходимо применение виброизолирующих оснований, и мягких эластичных вставок соединяющих вентилятор с воздухопроводами.

**6.4 При монтаже вентилятора на входе и выходе необходимо использовать гибкие вставки во избежание перекосов корпуса вентилятора.**

6.5. Перед пуском вентилятора необходимо:

6.5.1 повторно осмотреть вентилятор, воздухопроводы. Убедитесь в отсутствии посторонних предметов внутри вентилятора.

6.5.2 проверить соответствие напряжения питающей сети и двигателя;

6.5.3 проверить надежность присоединения токопроводящего кабеля к зажимам коробки выводов;

6.5.4 провести приемо-сдаточные испытания в соответствии с требованиями ПУЭ (гл.

1.8 п.п. 1.8.1) и данного паспорта. Все испытания должны быть оформлены соответствующими актами и протоколами согласно ПУЭ (п.п. 1.8.4 и 1.8.5)

6.6. Перед пуском прекратить все работы на воздухопроводах и у вентилятора (осмотр, ремонт, очистку и пр.), оповестить персонал о пуске.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Для обеспечения надежной и экономичной работы в течение всего срока службы необходимо регулярно проводить работы по поддержанию нормального технического состояния вентилятора.

7.2. Устанавливаются следующие виды технического обслуживания вентиляторов: а) техническое обслуживание №1 (ТО-1) через 150-170ч;

б) техническое обслуживание №2 (ТО-2) через 600-650ч; в) техническое обслуживание №3 (ТО-3) через 2500-2600ч;

7.3. Все виды технического обслуживания проводятся по графику вне зависимости от технического состояния вентиляторов.

7.4. Уменьшить установленный объем и изменять периодичность технического обслуживания не допускается.

7.5. Эксплуатация и техническое обслуживание вентиляторов должны осуществляться персоналом соответствующей квалификации.

7.6. При **ТО-1** производятся:

а) внешний осмотр вентилятора с целью выявления механических повреждений; б) проверка состояния сварных, болтовых и заклепочных соединений;

в) проверка надежности заземления вентилятора и двигателя.

7.7. При **ТО-2** производятся: а) ТО-1

б) проверка состояния и крепления рабочего колеса с двигателем к корпусу;

в) проверка уровня вибрации (средняя квадратичная виброскорость вентилятора не должна превышать 6,3мм/с).

7.8. При **ТО-3** производятся: а) ТО-2;

б) осмотр внешних лакокрасочных покрытий (если они есть) и, при необходимости, их обновление;

в) очистка внутренней полости вентилятора и рабочего колеса от загрязнений;

г) проверка надежности крепления вентилятора к гибким вставкам и строительной конструкции здания.

7.9. Техническое обслуживание двигателя производится в объеме и в сроки, предусмотренные техническим описанием и инструкцией по эксплуатации двигателя.

7.10. Предприятие-потребитель должно вести учет технического обслуживания.

## 8. СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИИ

8.1 Вентиляторы транспортируются в собранном виде.

8.2 Вентиляторы могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим их сохранность и исключающим механические повреждения, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.3 Хранить вентиляторы следует в местах, защищенных от действия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

## 9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Инструктивная ведомость по устранению характерных неисправностей при эксплуатации

Наименование неисправности, внешнее ее проявление	Вероятная причина	Способы устранения
Вентилятор при проектном числе оборотов не создает расчетного давления и не подает требуемого количества воздуха.	Сопrotивление в воздуховодах выше проектного. Колесо вентилятора вращается в обратную сторону. Утечка воздуха через неплотности воздухопроводов. Засорение воздуховода.	Уточнить расчет сети, уменьшить сопротивление воздуха. Изменить направление вращения колеса. Устранить утечку воздуха через неплотности воздуховода.
Вентилятор при проектном числе оборота подает больше воздуха, чем необходимо.	Сопrotивление в воздуховоде ниже проектного, при монтаже увеличено сечение воздухопроводов, уменьшено число фасонных частей.	Уточнить сопротивление, задрессировать сеть.
Двигатель вентилятора работает с перегрузкой	Вентилятор подает больше воздуха, чем предусмотрено при его выборе	
При работе вентилятора создается сильный шум как в самом вентиляторе, так и в сети.	Отсутствуют мягкие вставки между вентилятором и сетью на всасывающем и нагнетательном фланцах. Слабое крепление клапанов и задвижек на воздуховодах.  Слабо затянуты болтовые соединения.	Установить мягкие вставки на всасывающих и нагнетательных фланцах вентилятора. Обеспечить жесткое крепление клапанов и задвижек. Затянуть болтовые соединения.

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие вентиляторов требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в настоящем паспорте.

10.2 Гарантия распространяется на неисправные вентиляторы только в том случае, если разборка и последующая сборка проводилась работниками предприятия-изготовителя или была письменно согласована с ним.

10.2 Гарантийный срок составляет 12 мес. со дня ввода в эксплуатацию, но более 18 мес. с момента продажи.

10.3 Гарантийный срок на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку на основное изделие и истекает одновременно с истечением гарантийного срока на это изделие.

10.4 Гарантийные обязательства не распространяются на □

1) дефекты, возникшие в результате небрежного хранения и/или небрежной транспортировки, некачественного монтажа, погрузочно-разгрузочных работ, подключения или обслуживания, отсутствия или неправильной электрической защиты, несоблюдения предписанного напряжения, невыполнении пункта 5.5.4 настоящего паспорта, умышленного повреждения.

2) неисправности и повреждения, вызванные экстремальными условиями и действиями непреодолимой силы (пожар, стихийные бедствия и пр.);



3) повреждения (отказы) или нарушения нормальной работы, вызванные животными, птицами или насекомыми.

**10.5 Предприятие-изготовитель не несет какой-либо ответственности за любой возможных ущерб, нанесенный потребителю, в случае несоблюдения последним требований, изложенных в настоящем паспорте, а также неправильное использование вентилятора, применение его не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных настоящим паспортом.**

#### 11. ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ И АВАРИЙНЫМ СЛУЧАЯМ

Дата	Замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность и фамилия ответственного лица

#### 12. ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИИ

12.1. Получатель должен предъявить рекламацию поставщику изделия при несоответствии качества и комплектности поставленного изделия, маркировки и пломбирования условиям договора, техническим условиям, а также сопроводительных документов, удостоверяющих качество и комплектность поставляемого изделия, как при приемке изделия, так и при подготовке его к монтажу, в процессе монтажа, эксплуатации и хранения.

12.2. Рекламацию предъявляют в форме рекламационного акта, составленного комиссией.

В комиссию включают представителей получателя, поставщика изделия и, при необходимости, представителей поставщика комплектующих изделия и подрядчика.

Вызов представителей поставщика и изготовителя изделия является обязательным.

В случае неявки представителя поставщика (изготовителя) для составления двустороннего акта, должен быть составлен с участием эксперта торгово-промышленной палаты.

12.3. Акт должен содержать:

- а) наименование и обозначение изделия, заводской номер; б) номер и дату уведомления о вызове;
- в) сведения о проведении пуско-наладочных работах, дату ввода в эксплуатацию;
- г) режим работы ( непрерывный или сменный, рабочий перепад давления, температуры корпусов подшипников и т. п.);
- д) общую наработку в часах;
- е) описание и характер неисправности (внешнее ее проявления, принятые меры по ее устранению);
- ж) возможную причину выхода изделия из строя.

Перечисленные сведения заполняются из вахтенного журнала изделия.

#### 13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Вентилятор С-\_\_\_\_\_ зав. № \_\_\_\_\_

Мах расход \_\_\_\_\_ напряжение питания U \_\_\_\_\_ В

Частота вращения \_\_\_\_\_ об/мин

Мощность \_\_\_\_\_ кВт соответствует технической

документации и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

личная подпись

расшифровка подписи

М.П. \_\_\_\_\_

дата

#### 14. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРОВ

**C-PKV (C-PKV-S) – 40-20-4-220**

тип вентилятора \_\_\_\_\_  
(прямоугольный канальный вентилятор)  
размер сечения канала в см \_\_\_\_\_  
число полюсов электродвигателя \_\_\_\_\_  
напряжение питания, В \_\_\_\_\_

**C-KVARK-P – 40-20-18-2-220/380**

тип вентилятора \_\_\_\_\_  
(вентилятор канальный радиальный прямоугольный)  
размер сечения канала в см \_\_\_\_\_  
диаметр рабочего колеса \_\_\_\_\_  
число полюсов электродвигателя \_\_\_\_\_  
напряжение питания электродвигателя, В \_\_\_\_\_

**C-KVARK – 35-35-4-380**

тип вентилятора \_\_\_\_\_  
(вентилятор квадратный радиальный)  
диаметр рабочего колеса \_\_\_\_\_  
число полюсов электродвигателя \_\_\_\_\_  
напряжение питания электродвигателя, В \_\_\_\_\_

Украина 61052  
г. Харьков  
ул. Большая Панасовская, 183  
тел. (057) 752-17-77  
E-mail: ccktm@ccktm.com